



- #### UWAGI
- ##### UWAGI OGÓLNE
- PROJEKTEM KONSTRUKCYJNYM BUDOWLANYM (TOM PRAWKÓW) OBJĘTO:
 - KONTROLĘ KIERUNKU PRZEBIEGU
 - PROJEKT FIZYKALNY
 - OPISANE KSZTAŁTKI W ELEMENTACH KONSTRUKCYJNYCH KSZTAŁTKI DO ZABETONOWANIA ORAZ POZIOMA SZCZEGÓLNY TYPU WŁĄCZENIOWEGO
 - SIŁKOWY ZEMIE
 - PODOPR DLA RUKOCIEM
 - PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC NALEŻY POTWIERDZIĆ ZGODNOŚĆ ZAŁOŻEN PROJEKTOWYCH ZE STANEM ISTNIEJĄCYM W MIEJSCACH NIEMOŻLIWYM DO ZWERYFIKOWANIA ZE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH
 - PRZY ROZLICZANIU DŁUGOŚCI KSZTAŁTEK W INSTALACJACH NIE WZGLĘDNIENDO GRUBOŚĆ USZCZELEK PRZY ROZLICZANIU DŁUGOŚCI KSZTAŁTEK KOLNEROWYCH PODAWO WYMARY NOMINALNE. RZECZYWISTE DŁUGOŚCI KSZTAŁTEK MUSZĄ WZGLĘDNIĄC GRUBOŚĆ USZCZELEK ZASTOSOWANYCH W POŁĄCZENIACH KOLNEROWYCH (PO OK 4,0x0,6 mm) ORAZ DŁUGOŚCI WĘSKICH KOLNEROWYCH (WYŁĘK) LUB KOLNERÓW SZYBOWYCH (W ZALEŻNOŚCI OD ZASTOSOWANEGO TYPU KOLNERÓW)
 - Z TEGO WZGLĘDU ORAZ MOŻLIWOŚCI WYSTĄPIENIA INNYCH NIEDOKŁADNOŚCI W TRAKCIE MONTAŻU, PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA KSZTAŁTEK NA WARSZTATACH NALEŻY WYBRAĆ SPAWY PRZECIĄGOWE DO WYKONANIA NA BUDOWIE - WYBÓR PODZWIĘTA SIĘ WYKONAWCY.
 - MONTAŻ KSZTAŁTEK W KOLORZE PRZEPROWADZIĆ PRZED WYKONANIEM STROPU KOMORY
 - KSZTAŁTKI WYKONAC DO DOSTARCZENIA ARMATURY I URZĄDZEŃ NA BUDOWIE I SPRAWDZIĆ ZGODNOŚĆ DŁUGOŚCI ICH WIELKOSTA ORAZ OMIERNI KOLNERZY Z NIEMIEJSZĄ DOKUMENTACJĄ.
 - WSZYSTKIE WYMARY PODAWO W [mm]

- #### INSTALACJE TECHNOLOGICZNE
- RURY I KSZTAŁTKI ZE STALI NIERDZEWNEJ WYKONAC ZE STALI 0818N (AISI 304/304L), NALEŻY STOSOWAĆ RURY (O LE NIE PODANO INACZELN) O NASTĘPUJĄCYCH ŚREDNICACH I GRUBOŚCIACH ŚCIANEK:
 - DN400 - g=5,0 mm
 - DN400 - g=4,0 mm
 - DN350 - g=4,0 mm
 - DN150 - g=3,0 mm
 - DN60 - g=3,0 mm
 - GRUBOŚĆ ŚCIANY KROĆCZĄ JEDYNOKOLNEROWEGO DN400 ZE STALI CZYRNEJ (POZI 31) DOSTOSOWAĆ DO GRUBOŚCI ŚCIANY STYNIACZKI RURY KSZTAŁTKI PO WYKONANIU SPRAWY ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNE ZA POMOCĄ FARBY EPOKSYDOWYCH.
 - KLASA OŚMIENIA INSTALACJI - PN-LS.
 - POŁĄCZENIA SPAWANE - POŁĄCZENIA SPAWANE NALEŻY WYKONAC W KLASIE B WLG. NORYN PNEN ZBITI ORAZ ZŁOŻONE Z ISO 517.
 - POŁĄCZENIA KOLNEROWE:
 - POŁĄCZENIA KSZTAŁTEK W KOLORZE ARMATURY - NALEŻY STOSOWAĆ KONWENCJE ŁĄCZENIOWE (ZŁY WYWIAR) ZŁOŻONE Z KOLNERÓW (NORNY PNEN) ORAZ KSZTAŁTKI KOLNEROWE NALEŻY WYKONAC W KOLORZE OPORNE (ZŁY WYWIAR)
 - CZĘŚCI ŁĄCZENIOWE (KOLNERÓW, NAWIĘCZKI ZE STALI NIERDZEWNEJ) ODCIĘĆ ODCIĘCZEM DZIEŁNICZYM ŚMIAWEM GRANTOWYM LUB ZE STALNIEJ WYKONANEJ
 - W MIEJSCACH POŁĄCZEŃ RÓŻNYCH MATERIAŁÓW STOSOWAĆ PRZEBIEG ZABEZPIECZAJĄCY PRZECIWPROMIENIOWANIE GALWANICZNE
 - USZCZELNI WIEDZOKOLNEROWE Z GLINY EPOKSYDOWEJ WIELOKOMPONENTOWA STALOWA.
 - KSZTAŁTKI:
 - KOLANA - PROMIEN GŁĘBIA R = 1,5 x DN.

Pos.	Wyposażenie	st.	roz.	Przebieg	licz.	subst.	Uwagi
5	Pompa zanurzeniowa do ścieków z przyłączem sterującym w wysokości podnoszona w punkcie pracy H = 7,5 m wysokość w punkcie pracy Q = 4 m³/h w napęgu 230V, mocy 550 W	1	-	PO1			
4	Zasada Minora, kolnerowa, kotłowa, kotłowa zabudowy DN80, L = 18 cm z kolmem rącznym	2	-	206, 207			
3	Zasada Minora, kolnerowa, kotłowa, kotłowa zabudowy DN80, L = 31 cm z napędem elektrycznym i sterownikiem	2	-	203, 204			
2	Zasada Minora, kolnerowa, kotłowa, kotłowa zabudowy DN80, L = 18 cm z kolmem rącznym	1	-	205	18,5	18,5	
1	Zasada Minora, kolnerowa, kotłowa, kotłowa zabudowy DN400, L = 31 cm z napędem elektrycznym i sterownikiem	2	-	201, 202	261	522	

Zestawienie urządzeń

Pos.	Wyposażenie	st.	roz.	Przebieg	licz.	subst.	Uwagi
PB	PB-1/A1	TECHNOLOGICZNA	2018-06-07	1:50			TW/4

- #### LEGENDA
- RUROCIĄGI NAPLYWOWE Z BUDYNKU FILTRÓW II
 - RUROCIĄGI SSAWNE
 - RUROCIĄGI PRZELEWOWE
 - KANALIZACJA TECHNOLOGICZNA
 - WENTYLACJA