



Dz rury	d mm	
	kołnierz pn 1,0MPa	kołnierz pn 1,6MPa
80	18	18
100	18	18
125	18	18
150	22	22
200	22	22
250	22	25
300	22	25
350	22	25
400	25	30
450	25	30
500	25	33

4	Podkładka okrągła 8,2	A4	1
3	Nakrętka M8	A4	1
2	Śruba M8x20	A4	1
1	Płaskownik 40x3 l=85	Cu	1
Poz.	Wyszególnienie	Norma	Ilość

**UWAGI:**

1. W przypadku kołnierzy malowanych miejsce pod śrubę łączącą kołnierze oczyścić dla zapewnienia styku metalicznego kołnierz-śruba.
2. Po wykonaniu połączeń śruby zabezpieczyć środkami antykorozyjnymi do ochrony czasowej.
3. Możliwość wykorzystania śruby łączącej kołnierze każdorazowo uzgodnić z branżą technologiczną.
4. Przy łączeniu śrub stosować moment dokręcania odpowiedni dla danego połączenia - uzgodnić z branżą technologiczną.

Autor dokumentacji:		Inwestor:			
 <b>AQUA S.A.</b> 60-327 Poznań, ul.Kanclerska 28		 <b>TARNOBRZESKIE WODOCIĄGI</b> TARNOBZESKIE WODOCIĄGI SPÓŁKA Z O.O. 39-400 Tarnobrzeg, ul.Wisłna 1			
Imię i nazwisko / specjalność / nr uprawnień / podpis:		Inwestycja:			
Projektował:	mgr inż. Rafał Karin spec.instalacje el. / nr uprawnień WKP/0318/POOE/08	<b>BUDOWA INSTALACJI SORPCJI I BIODEGRADACJI W POWIĄZANIU          TECHNOLOGICZNYM STACJI UZDATNIANIA WODY</b>			
Sprawdził:	mgr inż. Tomasz Szwarczewski spec.instalacje el. / nr uprawnień 16/84/Pw				
		Obiekt:			
		KOMORA ROZDZIAŁU WODY - OBIEKT NR 08.3			
		Tytuł:			
		ZACISK DLA PODŁĄCZENIA PRZEWODU WYRÓWNAWCZEGO			
Stadium:	Tom:	Branża:	Data (wersja):	Skala:	Nr rysunku:
PW	PW-08/EE	Elektryczna	2018-06-11	1:1	<b>EE/7</b>