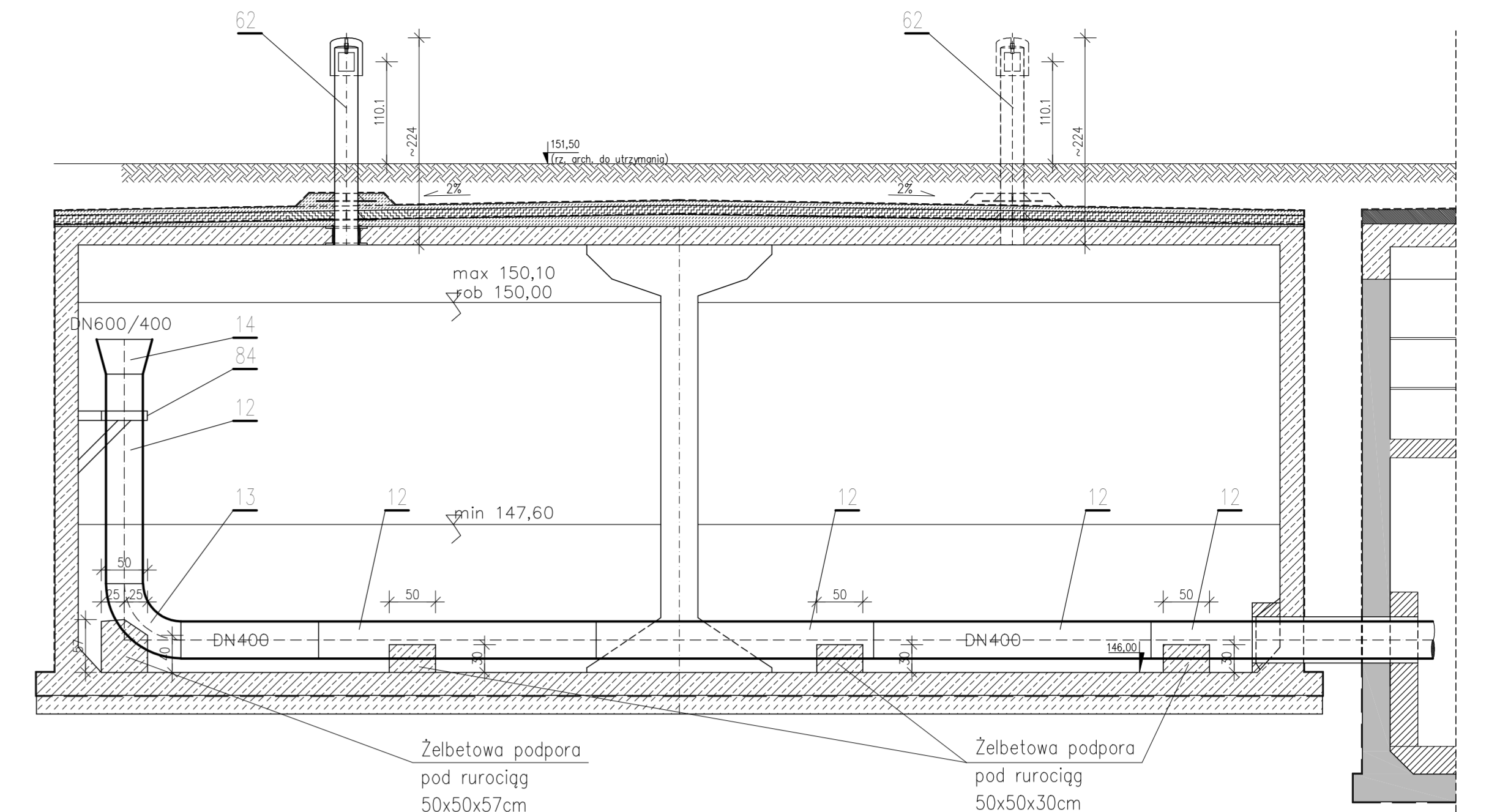
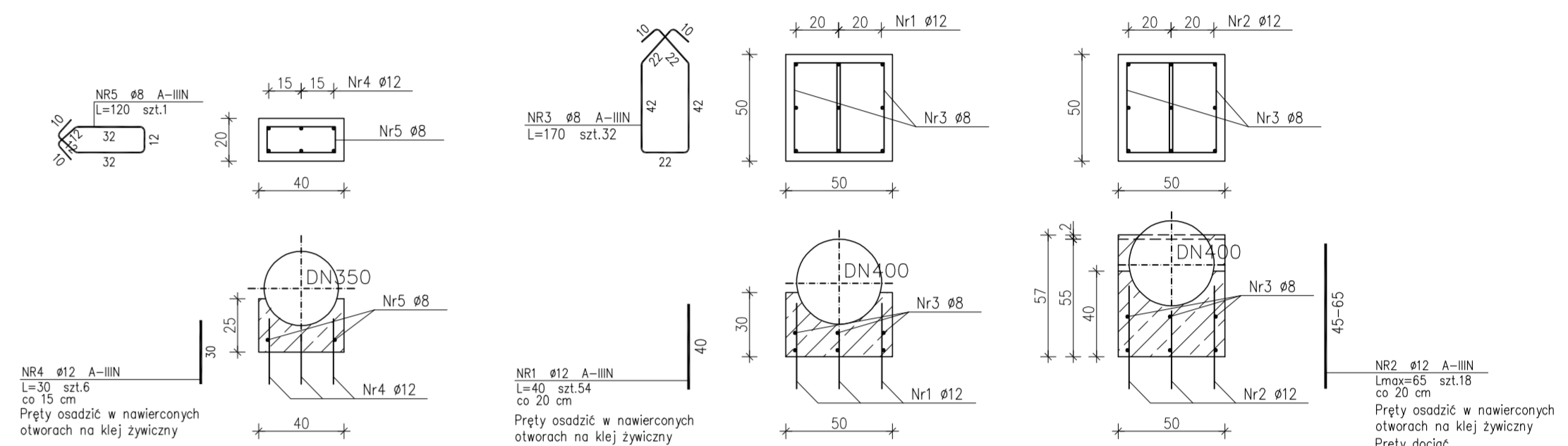


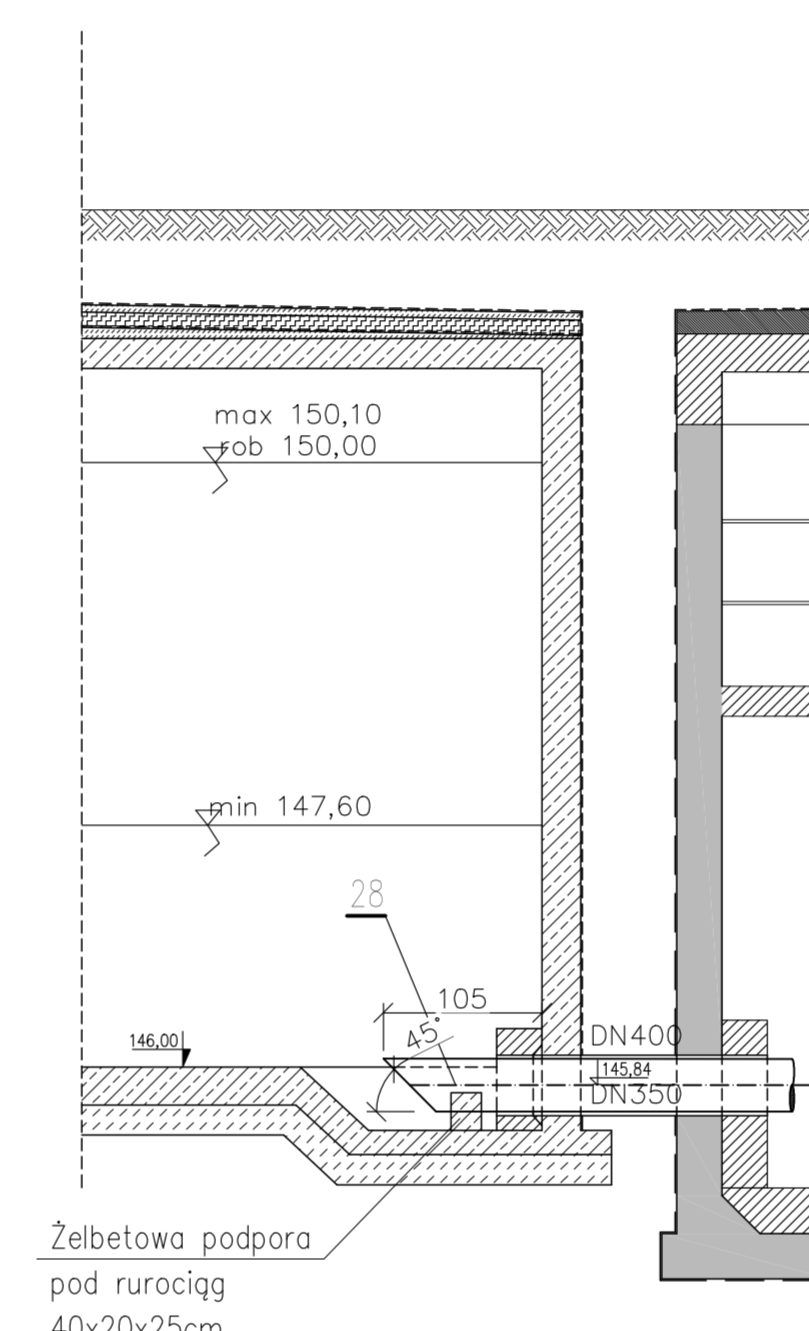
PRZEKRÓJ C - C



Żelbetowa podpora pod rurociąg 50x50x30cm 2 szt. 1:25

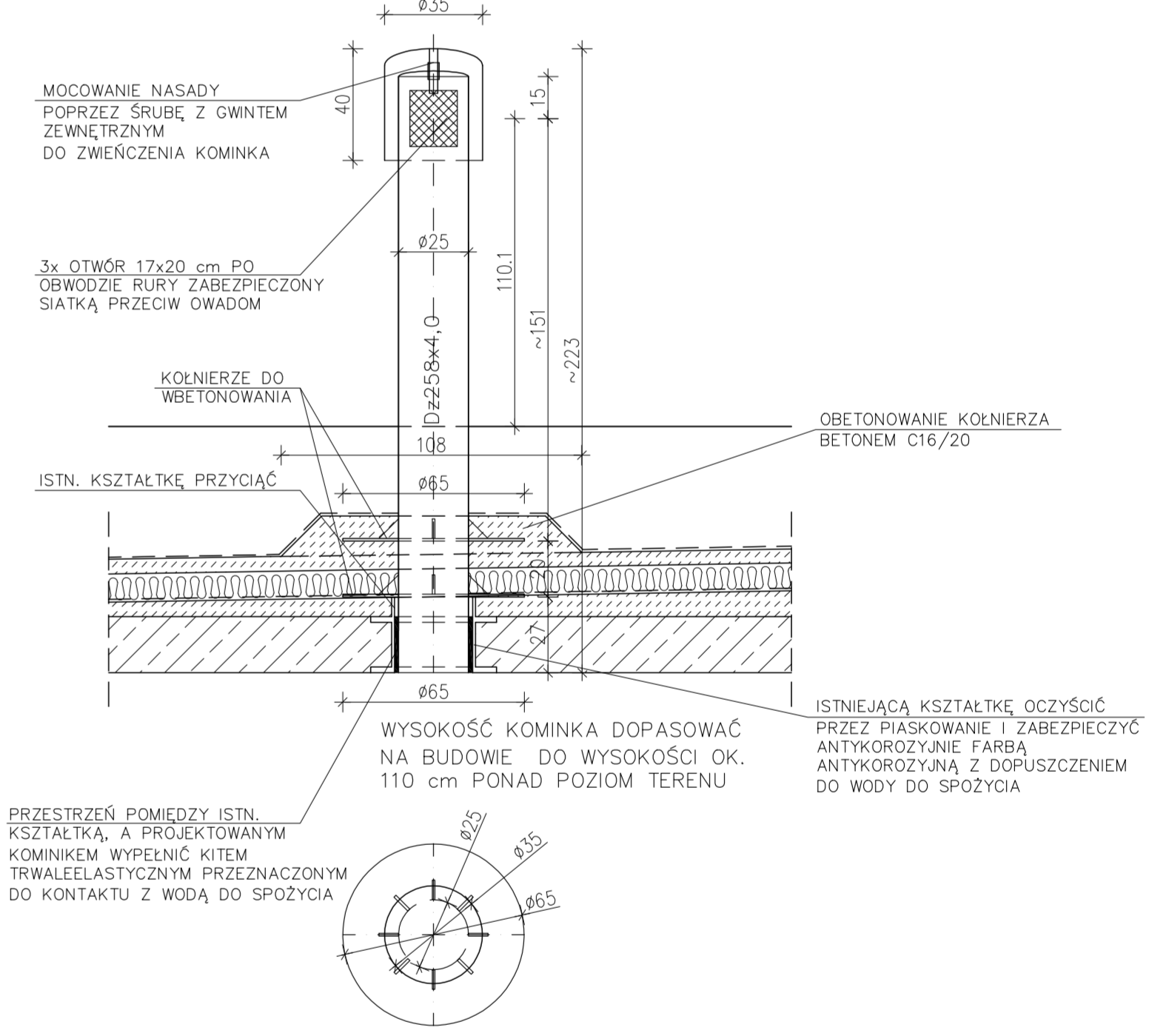


PRZEKRÓJ D - D



Żelbetowa podpora 40x20x25cm

KOMINEK WENTYLACYJNY 10 szt. (POZ. 62) SKALA 1:20



- Uwagi:
- Zachować szczególną ostrożność w trakcie robót rozbiórkowych, aby nie uszkodzić istniejących zbiorników i elementów konstrukcyjnych komory rozdzielczej.
  - Zabronić się widzu pojeźdźców i maszyn oraz składowania gruntu, gruzu lub innych materiałów na stryżu zbiorników i istniejącym stryżu komory.
  - Przed przystąpieniem do robót należy zainwestować istniejące poziomy i spadki posadzki. Spadki otworzyć na posadzkę projektowanej.
  - Powierzchnię istniejącego dna strzawoz, a następnie dokładnie oczyścić (również z kurzu).
  - W przypadku wystąpienia ewentualnych rys lub pęknięć (szczeliki) - ramięć w istniejącym dniu należy je uszczelnić iniekcji. Przed przystąpieniem do wykonywania płyty (betonowania) powierzchnia podłoża powinna być wilgotna.
  - W celu minimalizacji efektu skurczu, płytę wykonaną polami (np. w szachownicę)
  - Siatkę zbrojenia wykonaną z prętów stalowych. Liczba połączeń prętów w jednym przekroju nie powinna być większa niż 30% prętów.
  - Wszelkie ewentualne rysy skurczowe w wykonanej nadłewce przesmarować warstwą szpachla wg opisu technicznego.
  - Wypawy wewnętrzne i zewnętrzne wg opisu technicznego.
  - Minimalny zakład prętów na długości 60cm.
  - Po odeskapaniu i usunięciu istniejącej izolacji z papy należy sprawdzić stan techniczny betonowej nadłewki na stryżu. W przypadku złego jej stanu należy ją usunąć w "delikatny" mało inwazyjny sposób aby nie uszkodzić istniejącego stryżu bez zwiększania nierówności zarysowań występujących od wnętrza stryżu. W przypadku dobrego stanu istniejącej nadłewki betonowej należy ją zachować.
  - Przed zabetonowaniem elementu należy sprawdzić z projektami branżowymi poprawność lokalizacji wszystkich otworów, przepięć instalacji oraz kształtek znajdujących się w elemencie. Przed zabetonowaniem elementu należy osadzić startery prętów pod elementy monolitycznie z nim połączone.

Beton C30/37 W10 F150 XA1 XC2 XD2  
Stal A-III  
Otulina 4cm

ZESTAWIENIE STALI dla podpór żelbetowych

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta [m]	Liczba prętów na 1 poz.	Liczba prętów w sztyku	Długość łącza [m]	Ø8	Ø10	Ø12
1	12	A-III	0,40	54	1	54			21,60
2	12	A-III	0,55	18	18	18			11,70
3	8	A-III	1,70	32	1	32			54,40
4	12	A-III	0,55	32	1	32			17,60
5	8	A-III	1,20	28	1	28			1,20
Razem długość prętów						160,70	1,60	35,60	35,10
Masa szkieletowa						0,355	0,617	0,858	
Masa prętów dla danej średnicy						186,7	22,0	31,2	
Masa łącza						1,91	3,2	3,2	

ZESTAWIENIE STALI

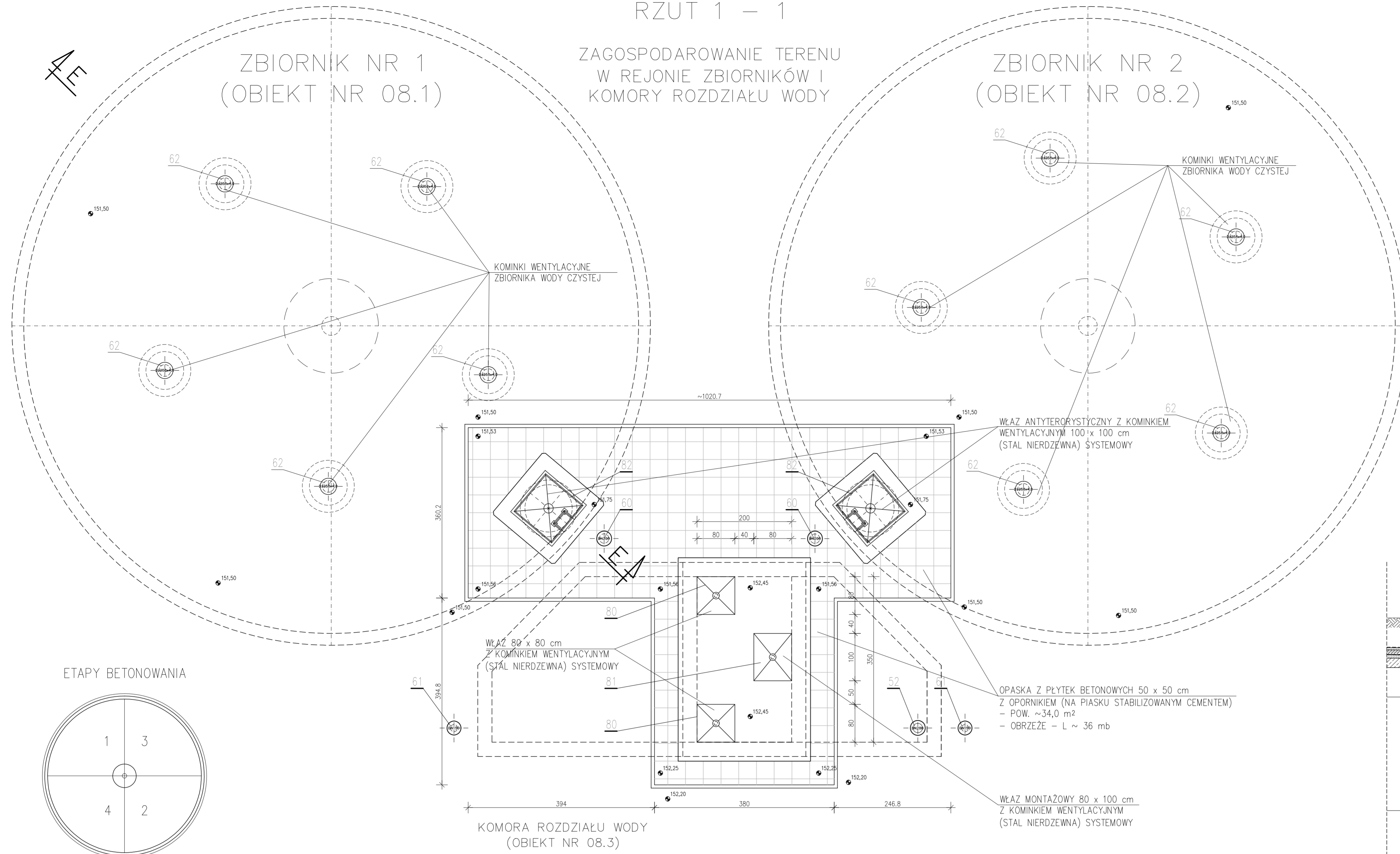
Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta [m]	Liczba prętów na 1 poz.	Liczba prętów w sztyku	Długość łącza [m]	Ø8	Ø10	Ø12
1	10	A-III	27,54	10	1	27,54			27,54
2	10	A-III	0,55	511	1	511			281,05
3	12	A-III	35,70	32	1	32			35,20
4	12	A-III	0,55	32	1	32			17,60
5	8	A-III	1,37	28	1	28			38,36
Razem długość prętów						160,70	38,36	3015,75	52,80
Masa szkieletowa						0,355	0,617	0,858	
Masa prętów dla danej średnicy						186,7	186,7	46,9	
Masa łącza						1,91	3,2	3,2	
Wynoszący						1,91	3,2	3,2	

RZUT 1 - 1

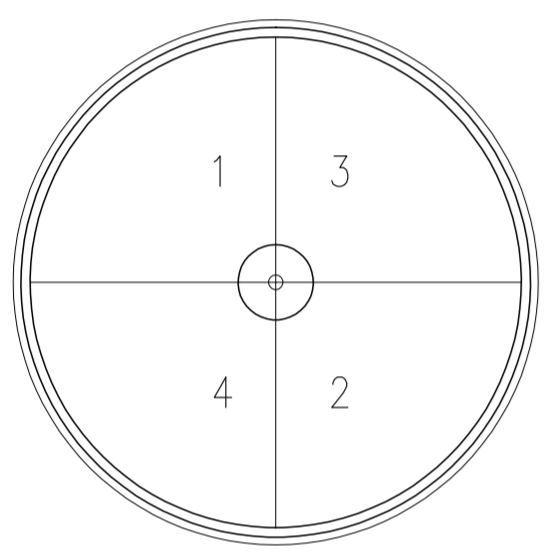
ZAGOSPODAROWANIE TERENU W REJONIE ZBIORNIKÓW I KOMORY ROZDZIAŁU WODY

ZBIORNIK NR 2 (OBIEKT NR 08.2)

ZBIORNIK NR 1 (OBIEKT NR 08.1)



ETAPY BETONOWANIA

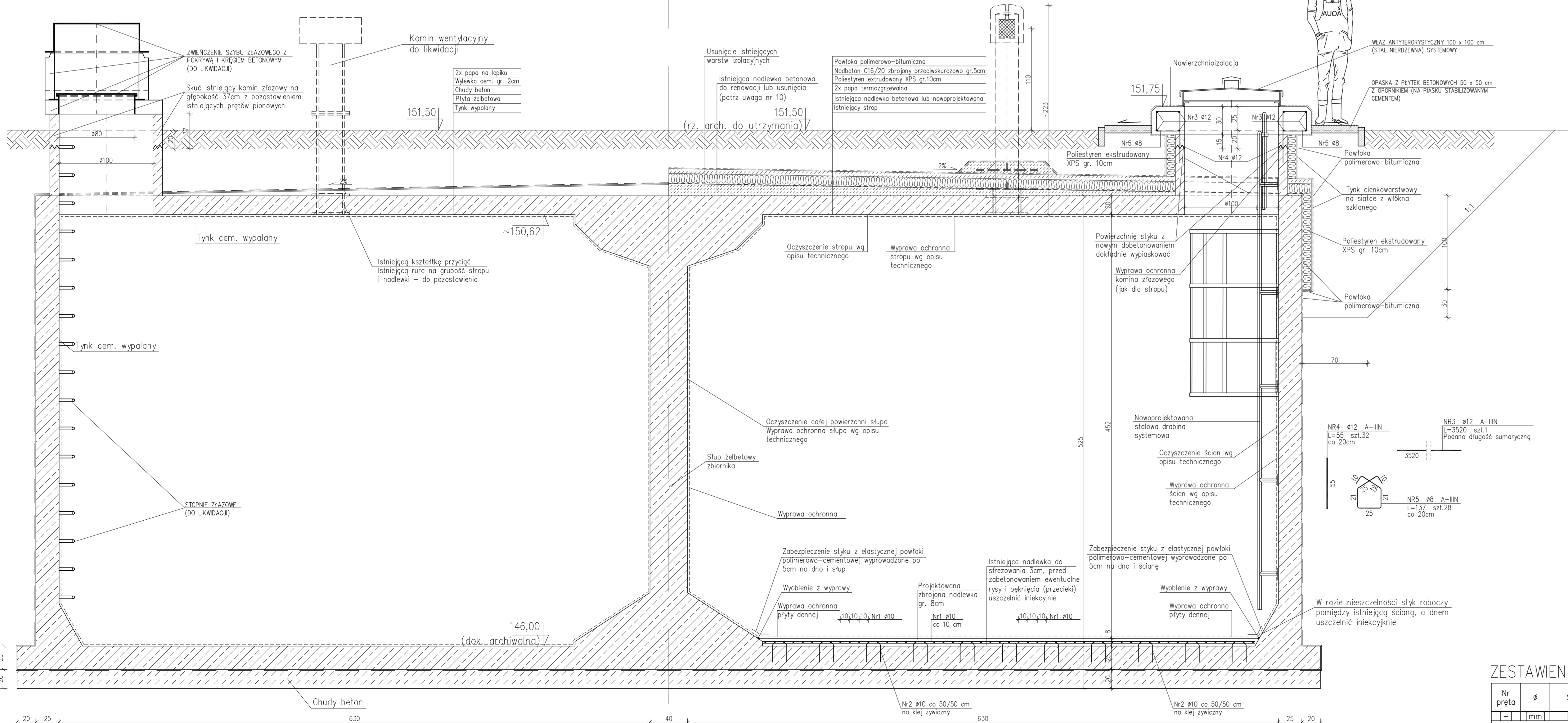


PRZEKRÓJ E-E

SKALA 1:25

Stan istniejący

Przebudowa



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta [m]	Liczba prętów na 1 poz.	Liczba prętów w sztyku	Długość łącza [m]	Ø8	Ø10	Ø12
1	10	A-III	27,54	10	1	27,54			27,54
2	10	A-III	0,55	511	1	511			281,05
3	12	A-III	35,70	32	1	32			35,20
4	12	A-III	0,55	32	1	32			17,60
5	8	A-III	1,37	28	1	28			38,36
Razem długość prętów						160,70	38,36	3015,75	52,80
Masa szkieletowa						0,355	0,617	0,858	
Masa prętów dla danej średnicy						186,7	186,7	46,9	
Masa łącza						1,91	3,2	3,2	
Wynoszący						1,91	3,2	3,2	

Auto dozwolony: AQUA S.A. KRAJOWA AGENCJA WODNA

Projektant: mgr inż. J. Kaczmarski

Opis: BUDOWA INSTALACJI SORPCJI I BIODEGRACJI W POWAZNIU TECHNOLOGICZNYM STACJI UZDATNIANIA WODY

Wykonawca: mgr inż. Marcin Baranowski

Obiekt: KOMORA ROZDZIAŁU WODY - OBIEKT NR 08.3 ZBIORNIKI WODY CZYSTEJ V = 2 x 500 m³ - OBIEKT NR 08.1 I 08.2

Stan: ZBIORNIKI WODY CZYSTEJ STAN ISTNIEJĄCY I PRZEBUDOWA

Data: 2018-06-06

Skala: 1:20

Archiwizacja: PW-08/KB

Strona: KONSTRUKCYJNA

Archiwizacja: 2018-06-06

Strona: 1/20

Archiwizacja: KB/07